

# Construir tu propio compresor reciprocante



## Fase de compresor

1 3

**Nota:** Los compresores de 15hp o más sólo están disponibles en fase 3

## Caballos de potencia (hp)

5 (18CFM@175PSI)	7.5 (24CFM@175PSI)
10 (35CFM@175PSI)	15 (54CFM@175PSI)
20 (78CFM@175PSI)	25 (90CFM@175PSI)

## Voltaje del compresor

200	208-230
460-480	575

**Nota:** los voltajes de 207 o menores requieren motores de marcha dedicados de 200 voltios (el voltaje es crítico para el funcionamiento adecuado del compresor). Los compresores de fase 1 sólo están disponibles en 200 voltios y en 208-230 voltios

## Configuraciones del tanque

Vertical  
Horizontal

**Nota:** Los tanques de 30 y 240 galones sólo están disponibles en horizontal

## Tamaño de tanque (en galones)

30	80
120	240

## Opciones de filtración de aire

Filtración de partículas  
Filtración coalescente  
Secador de aire refrigerado

## Opciones adicionales

Motor de marcha TEFC  
Controles NEMA 4  
Motor de marcha clase 1 div 2  
Controles clase 1 div 2  
Medidor de horas

## Serie deseada

Basic  
Elite

**Nota:** siempre consulte con su representante autorizado de ventas/servicio de la fábrica antes de seleccionar un compresor

## Latonerías

Para calcular adecuadamente la capacidad del compresor necesario para una latonería, primero obtén el número total de trabajadores del taller. Luego, multiplica ese número por 8, que es el promedio de CFM usado por cualquier persona en un día, funcionando al 50% deseado de su ciclo de trabajo. (o cualquier taller que haga mucho de arenado y moledura). **Ejemplo:** total de trabajadores:

7. 7 trabajadores x 8 CFM = 56 CFM

*Para que el compresor de este taller funcione al 50% deseado de su ciclo de trabajo, necesitarás **56 CFM** de aire.*

## Talleres mecánicos.

Para calcular adecuadamente la capacidad del compresor necesario para un taller mecánico, primero debes saber cuántos trabajadores hay en el taller. Segundo, multiplica esa cantidad por 5, que es la cantidad promedio de CFM que usa cada mecánico por día, para que el compresor se mantenga funcionando al 50% deseado de su ciclo de trabajo.

**Ejemplo:** total de trabajadores:

6. 6 trabajadores x 5 CFM = 30 CFM

*Para que el compresor de este taller funcione al 50% de su ciclo de trabajo deseado, necesitarás **30CFM** de aire.*

## Uso total de CFM.

Para calcular adecuadamente la capacidad de un compresor basado en el consumo total de las herramientas, debes saber las especificaciones de CFM de todas las herramientas que el taller use diariamente. Primero, suma este total y luego multiplícalo por 2, para que el compresor se mantenga funcionando al 50% deseado de ciclo de trabajo.

## Ejemplo:

Lijadora de acción dual	10 cfm
Herramientas de impacto de aire	6 cfm
Pistola de presión de alta velocidad y baja presión	<u>15 cfm</u>
	<u>Total 31 cfm</u>
	31x2=62 cfm

*Para que este compresor funcione al 50% deseado de su ciclo de trabajo necesitarás **62 CFM** de aire.*

Nombre \_\_\_\_\_

Compañía \_\_\_\_\_

Correo electrónico \_\_\_\_\_

Teléfono \_\_\_\_\_

Envía por correo este cuestionario a [sales@compressed-air-systems.com](mailto:sales@compressed-air-systems.com) o por fax al 972-352-63-64

## Compressed Air Systems

Simple. Es Como Lo Hacemos.

[compressed-air-systems.com](http://compressed-air-systems.com)

1-800-531-9656 | Fax 972-352-6364

