

# Construir tu propio compresor recíprocos de Gas o Diesel



## Opciones de motor principal

(todos los motores tienen arranque eléctrico)

GX270 Honda 17.5CFM@175PSI

GX390 Honda 23CFM@175PSI

CH440 Kohler 24CFM@175PSI

KD440 Kohler Diesel 22CFM@175PSI

GX630 Honda 35CFM@175PSI

KDW702 Kohler Diesel 35CFM@175PSI

## Serie deseada

Basic

Elite

## Opciones de montaduras

Montadura de tanque

Montadura de base

Portátil

## Tank Size (Gallons)

8 galones (sólo portátil)

30 Horizontal

50 Horizontal

80 Horizontal

## Opciones de filtración de aire

Filtración coalescente

Opciones adicionales

## Opciones adicionales

Base con tensión de correa ajustable

Batería de alta resistencia de ciclo profundo

Batería estándar (en unidades básicas)

**NOTICE:** ALWAYS CONSULT YOUR FACTORY AUTHORIZED SALES/SERVICE REPRESENTATIVE BEFORE MAKING A FINAL COMPRESSOR SELECTION.

Nombre

Compañía

Correo electrónico

Teléfono

Envía por correo este cuestionario a [sales@compressed-air-systems.com](mailto:sales@compressed-air-systems.com) o por fax al 972-352-63-64

## Latonerías

Para calcular adecuadamente la capacidad del compresor necesario para una latonería, primero obtén el número total de trabajadores del taller. Luego, multiplica ese número por 8, que es el promedio de CFM usado por cualquier persona en un día, funcionando al 50% deseado de su ciclo de trabajo. (o cualquier taller que haga mucho de arenado y moledura). **Ejemplo:** total de trabajadores:

$7.7 \text{ trabajadores} \times 8 \text{ CFM} = 56 \text{ CFM}$

Para que el compresor de este taller funcione al 50% deseado de su ciclo de trabajo, necesitarás **56 CFM** de aire.

## Talleres mecánicos.

Para calcular adecuadamente la capacidad del compresor necesario para un taller mecánico, primero debes saber cuántos trabajadores hay en el taller. Segundo, multiplica esa cantidad por 5, que es la cantidad promedio de CFM que usa cada mecánico por día, para que el compresor se mantenga funcionando al 50% deseado de su ciclo de trabajo.

**Ejemplo:** total de trabajadores:

$6.6 \text{ trabajadores} \times 5 \text{ CFM} = 30 \text{ CFM}$

Para que el compresor de este taller funcione al 50% de su ciclo de trabajo deseado, necesitarás **30CFM** de aire.

## Uso total de CFM.

Para calcular adecuadamente la capacidad de un compresor basado en el consumo total de las herramientas, debes saber las especificaciones de CFM de todas las herramientas que el taller use diariamente. Primero, suma este total y luego multiplícalo por 2, para que el compresor se mantenga funcionando al 50% deseado de ciclo de trabajo.

## Ejemplo:

Lijadora de acción dual 10 cfm

Herramientas de impacto de aire 6 cfm

Pistola de presión de alta

velocidad y baja presión 15 cfm

Total 31 cfm

$31 \times 2 = 62 \text{ cfm}$

Para que este compresor funcione al 50% deseado de su ciclo de trabajo necesitarás **62 CFM** de aire.

## Compressed Air Systems

Simple. Es Como Lo Hacemos.

[compressed-air-systems.com](http://compressed-air-systems.com)

1-800-531-9656 | Fax 972-352-6364

