

Compresor Eléctrico de Tornillo Rotatorio

Instalación correcta

Nota: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

Advertencia: Lea todos los pasos de instalación, el manual de operación del paquete compresor, las notas y las advertencias antes de comenzar la instalación del paquete compresor. No hacerlo puede traer como consecuencia lesiones físicas o daño al paquete compresor.

Advertencia: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes compresores.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

Nota: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

Advertencia: Antes de comenzar con los pasos del 6 al 17 verifique que el suministro eléctrico esté desconectado, y el paquete compresor

Nota: Todos los recipientes de compresores de aire deben ser inspeccionados por un técnico certificado de contenedores de presión al menos una vez al año, para descartar filtraciones, puntos débiles en el metal o cualquier otra deformidad en el recipiente de aire. Si en cualquier momento el recipiente parece no funcionar correctamente con la certificación ASME/CRN o existe la probabilidad de que haya una deformidad no importa qué tan pequeña pueda parecer el ponga el tanque fuera de servicio inmediatamente y reemplácelo con un recipiente certificado ASME/CRN inmediatamente antes de que el compresor sea activado nuevamente. Los recipientes deben tener una inspección general semanal como parte del servicio regular.

Compressed Air Systems

Simple. Es Como Lo Hacemos.

compressed-air-systems.com | 1-800-531-9656 | Fax 972-352-6364

© Compressed Air Systems, LLC 11-2016



Reglas del Código Nacional de Electricidad (NEC, por sus siglas en inglés)

Requerimientos para motor monofásico (el cable de cobre debe ser THW, THHN-THWN, XHHW). No debe ser un cable sólido.

NOTA: El tamaño del cable dependerá de si está a menos de 30 pies de la instalación del panel eléctrico. Si está más lejos, se necesitará un electricista calificado para medir el cable apropiadamente de forma que se tome en cuenta la caída de voltaje.

Caballos de fuerza	Voltaje	Evaluación del breaker del circuito de disparo instantáneo	Evaluación del disparado del breaker	Tamaño mínimo del cable
1.5	115	30	40	12
1.5	230	15	20	14
2	115	50	50	10
2	230	30	30	14
3	115	50	70	8
3	230	30	40	12
5	230	50	60	10
7.5	230	70	80	8
10	230	90	100	4

NOTE: Some rotary screw compressors have additional drive motors for the coolings fans these need to be taken into account when sizing the electrical system

Requerimientos para motor trifásico (el cable de cobre debe ser THW, THHN-THWN, XHHW). No debe ser un cable sólido.

NOTA: El tamaño del cable dependerá de si está a menos de 30 pies de la instalación del panel eléctrico. Si está más lejos, se necesitará un electricista calificado para medir el cable apropiadamente de forma que se tome en cuenta la caída de voltaje.

Horse Power	Voltage	Circuit Breaker Trip Rating	Minimum Wire Size		Horse Power	Voltage	Circuit Breaker Trip Rating	Minimum Wire Size
3	200	20	14		30	200	150	2
3	230	20	14		30	230	125	3
3	460	15	14		30	460	80	8
3	575	15	14		30	575	60	8
5	200	35	12		40	200	200	1/0
5	230	30	14		40	230	175	1
5	460	15	14		40	460	100	6
5	575	15	14		40	575	80	6
7.5	200	50	10		50	200	200	3/0
7.5	230	45	10		50	230	200	2/0
7.5	460	20	14		50	460	125	4
7.5	575	20	14		50	575	100	6
10	200	60	8		60	200	250	4/0
10	230	60	10		60	230	225	3/0
10	460	35	14		60	460	125	3
10	575	25	14		60	575	125	4
15	200	90	6		75	200	300	300
15	230	80	6		75	230	300	250
15	460	45	10		75	460	150	1
15	575	40	12		75	575	125	3
20	200	100	4		100	200	400	500
20	230	90	4		100	230	400	350
20	460	60	10		100	460	200	2/0
20	575	50	10		100	575	175	1
25	200	125	3					
25	230	125	4					
25	460	70	8					
25	575	60	10					

NOTA: Algunos compresores de tornillo rotatorio tienen motores de arranque adicionales para los enfriadores. Esto debe ser tomado en cuenta al medir el sistema eléctrico.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 1

Verifique que el lugar donde instalará el paquete compresor soporte su peso.

(Nota: esto debe hacerse antes de la venta del paquete compresor).

Nota: Instalar el compresor en un techo, mezzanine, segundo piso o un edificio alto puede resultar en lecturas mayores de DBA del paquete compresor, así como también vibración adicional.

Paso 2

Asegúrese de que el lugar de instalación del compresor esté libre de escombros y tenga espacio y ventilación adecuados alrededor (mínimo 24 pulgadas) donde el compresor pueda funcionar (debe poder ventilarse con aire fresco y limpio a través del enfriador de aceite/aire durante la operación, sin recircular la descarga el aire caliente enfriado). Si el lugar está excesivamente polvoriento o sucio debido a residuos de moleduras, arena o por la naturaleza del lugar elegido, debe buscarse un nuevo lugar donde colocarlo.

Paso 3

Asegúrese de que el voltaje del lugar de instalación del compresor sea el correcto.

(Haga la lectura de voltaje a través de los cables para obtener la medición exacta. En unidades de una fase, haga la lectura a través del L1 (cable 1) y L2 (cable 2) para obtener el voltaje operacional. En unidades trifásicas haga la lectura a través del L1 al L2 y luego del L2 al L3 (cable 3), luego del L1 al L3, esto le dará la lectura de voltaje más precisa. También se recomienda hacer la lectura del voltaje tanto en el panel eléctrico como del compresor desconectado para verificar las caídas de voltaje antes de la instalación).

- A.** Los compresores de 208-230 voltios pueden funcionar en voltajes de 207-253 voltios.
- B.** Los compresores de 460-480 voltios pueden funcionar en voltajes de 420-505 voltios.
- C.** Tanto en los compresores de 208-230 como en los de 460-480 voltios, mientras menos voltaje en el lugar de instalación, más amperaje en el compresor. (Consulte la página web del fabricante del motor para una lectura a 208 voltios si aplica).
- D.** Si el voltaje es menor a 207 en compresores de 208-230 voltios o mayor que 505 en compresores de 460-480 voltios, entonces se necesita un motor especial de menor o mayor voltaje así como un contactor de motor y control diferentes (esto se debe confirmar antes de la venta del compresor).
- E.** Si el paquete compresor está siendo alimentado por un generador de electricidad, verifique que el generador tiene suficiente poder para arrancar el paquete compresor. Abajo podrá encontrar la forma de calcular sencillamente la cantidad de poder que se requiere para arrancar un compresor.

Amperaje de funcionamiento x voltaje de funcionamiento = kilowatts de funcionamiento, luego: kilowatts x 4 = kilowatts requeridos para el arranque del motor del compresor.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 4

Verifique que los cables de poder principales que van a la desconexión del compresor tienen el tamaño adecuado según el Código Nacional de Electricidad (NEC por sus siglas en inglés) y los estándares aplicables locales. No tener el tamaño requerido del cable puede causar daños en los componentes eléctricos del paquete compresor. El tamaño incorrecto del cable del paquete compresor también puede resultar en la pérdida de la garantía del componente eléctrico.

Paso 5

Verify that the breaker for the compressor is properly sized for the compressor total full load amps. NEC and local applicable standards should be followed. Failure to do so will result in damage to electrical components. Incorrect breaker size for the compressor package may also result in the loss of electric component warranty.

ALTO

Advertencia: Antes de comenzar con los pasos del 6 al 17 verifique que el suministro eléctrico esté desconectado, y el paquete compresor.

Paso 6

Saque el paquete compresor (verifique que el paquete esté intacto y no se haya perdido ninguna pieza).

Paso 7

Remueva la paleta de envío del compresor.

(Advertencia: Use el montacargas o el dispositivo para levantar aprobado para sacar el compresor de la paleta de envío)

Paso 8

Coloque el compresor en su lugar de funcionamiento, sobre la almohadilla de aislamiento de vibración.

Paso 9

Con un taladro abra huecos en el piso a través de la almohadilla de aislamiento y el montaje del paquete compresor para anclarlo.

Paso 10

Apriete las tuercas del ancla del paquete compresor al piso.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

ALTO

Advertencia: Antes de comenzar con los pasos del 6 al 17 verifique que el suministro eléctrico esté desconectado, y el paquete compresor.

Paso 11

Gire la tuerca entre $\frac{1}{2}$ y $\frac{3}{4}$ más de lo que le permita la fuerza de su mano.

Paso 12

Conecte la entrada de aire a la salida de aire del paquete compresor (Nota: Se recomienda usar una tubería flexible entre el paquete compresor y el sistema de tuberías para evitar daños por vibración)

Paso 13

Remueva el knock out del panel de operaciones del compresor o corte o taladre un hueco para que pasen los cables eléctricos principales del compresor. (No hay que hacer conexiones en el interruptor de presión durante la instalación estándar. El interruptor de presión está preconfigurado de fábrica.)

Paso 14

Conecte el cable del paquete compresor al panel de operaciones.

Paso 15

Conecte los cables eléctricos del paquete de compresor a la terminal correcta al en el contactor del motor principal.

A. En compresores paquete de una fase, los puertos L1 (cable 1) y L2 (línea 2)

B. En compresores paquete trifásicos, los puertos L1, L2 y L3 (cable 3)

Nota: Asegúrese de que los cables de electricidad están bien encajados en su lugar. También es un buen momento para verificar que todos los cables eléctricos estén bien encajados.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

ALTO

Advertencia: Antes de comenzar con los pasos del 6 al 17 verifique que el suministro eléctrico esté desconectado, y el paquete compresor.

Paso 16

Conecte el cable a tierra en el panel del compresor.

Paso 17

Verifique que todas las terminales de cable estén bien encajadas según sus especificaciones.

Paso 18

Encienda el paquete compresor.

Paso 19

Verifique el voltaje que entra al motor principal de arranque.

Paso 20

Espere que se encienda la luz verde del contactor inteligente del compresor.

Paso 21

Cuando la luz del contactor inteligente esté encendida, encienda el paquete compresor por 1-3 segundos para verificar la rotación adecuada del compresor y del ventilador. (Cuando la unidad de compresión quede opuesta al eje del motor, el compresor debe girar en el sentido de las manecillas del reloj en los compresores de correa estándar, verifique la dirección en las unidades de encendido directo con flechas direccionales.

Nota: No permita que el compresor esté encendido por más de 3 segundos durante este paso. Hacerlo puede causar daños en el compresor y la unidad de compresión.

Paso 22

Si la rotación es incorrecta, apague el paquete compresor.

- A.** En compresores trifásicos; una vez que esté completamente apagado, cambie el cable de electricidad que entra de L1 a la posición de L3 y coloque el cable de electricidad que entra L3 en la posición de L1.
- B.** En los paquetes compresores de una fase; si la rotación es incorrecta, verifique el diagrama de cables del motor para conseguir una rotación correcta.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 23

Cierre la válvula de esfera de descarga del tanque del compresor.

Paso 24

Vuelva a encender el paquete compresor.

Paso 25

(si la rotación fue incorrecta)

Encienda de nuevo el compresor por 1-3 segundos para verificar que la rotación es correcta si es necesario.

Paso 26

(lea 26A, 26B y 26C antes de comenzar el paso 26)

Encienda el paquete compresor con la rotación correcta dejando que el paquete llegue a su máxima presión de operatividad, luego descargue.

- A. Verifique el voltaje del contactor principal del motor antes del encendido.
- B. Continúe verificando el voltaje del contactor del motor mientras el paquete compresor enciende.
- C. Si el voltaje cae más de 5% o por debajo de 207 voltios en paquetes de 208-230 voltios o por debajo de 420 voltios en paquetes de 460-480 voltios; y no vuelve inmediatamente al voltaje original, verifique la fuente de electricidad.
- D. (Una caída del 5% o más, o por debajo del voltaje mínimo de operatividad del motor eléctrico puede causar daños en los componentes eléctricos del paquete compresor, resultando en la pérdida de la garantía de componentes eléctricos. Si la caída ocurre, contacte un electricista y al dueño del paquete compresor para notificar que tiene problemas eléctricos que necesitan arreglarse para su funcionamiento adecuado.)

Paso 27

Una vez que el compresor funcione descargado, espere 10 minutos para verificar que funciona el ahorro de energía del paquete compresor sin carga. El paquete compresor debe apagarse después de 10 minutos de funcionar sin carga. (El paquete compresor se descargará automáticamente a presión máxima de compresión. El interruptor de presión del paquete compresor fue preconfigurado de fábrica durante las pruebas. No ajuste el interruptor del paquete compresor sin consultar al fabricante).

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado.
Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 28

Una vez que el compresor se haya apagado después de haber funcionado sin carga por 10 minutos, abra la válvula de esfera del tanque de almacenamiento del compresor para presurizar el sistema de tuberías.

Paso 29

Tanto si usa la válvula de descarga de seguridad como si usa la del tanque, deje salir la presión de aire hasta que el paquete compresor vuelva a encenderse después de haberse apagado automáticamente. (Nota: en la mayoría de los casos, presurizar el sistema de tuberías libera suficiente aire para reiniciar el compresor). (Advertencia: Cuando deje salir aire de la válvula de seguridad o del drenaje del tanque NO mire la válvula o el drenaje).

Paso 30

Realice una prueba del sistema operativo del paquete compresor. Usando el paso 29, deje que el paquete compresor alcance a su máxima presión de operatividad y descargue. Una vez descargado, deje salir el aire del sistema para que el paquete compresor se vuelva a llenar de aire comprimido. Repita este proceso al menos 6 veces

Paso 31

Verifique la calibración de la temperatura para saber la temperatura de funcionamiento actual. (Haga la anotación en la hoja de instalación)

Paso 32

Verifique que ningún tubo de aire o aceite tenga fugas y que esté bien conectado según sea necesario.

Paso 33

Verifique el correcto funcionamiento de la descarga del tanque. Si la descarga tiene la característica de apagado automático, configure correctamente el temporizador. Los drenajes que operan con temporizador tienen un botón de prueba; úselo para verificar el correcto funcionamiento. (Advertencia: Nunca mire directamente el drenaje del compresor cuando esté probándolo o mientras esté funcionando).

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado.
Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. NUNCA instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 34

Asegúrese de que la hoja de instalación del compresor está rellena correctamente y completamente para ser enviada para el registro de la garantía.

Paso 35

Revise todas las instrucciones de mantenimiento y operatividad con el dueño y demás personal que trabaje alrededor del paquete compresor. Verifique si se ha llegado a un acuerdo de mantenimiento o si se necesita establecer uno.

Paso 36

Una vez que los pasos del 1 al 35 fueron completados, apague el paquete compresor. Deje que la unidad de compresión libere presión completamente. (La liberación de presión completa dura aproximadamente entre 5 y 10 minutos).

Paso 37

Una vez que la presión haya sido liberada completamente, hale la válvula de seguridad de liberación para verificar que ya no hay presión.

Paso 38

Remueva la tapa del aceite de la unidad de compresión lentamente (si sisea o sale aire por la tapa de aceite, vuélvala a cerrar y verifique que la presión haya sido liberada). Verifique el nivel correcto de aceite en el paquete compresor; añada aceite si es necesario.

Paso 39

Encienda de nuevo el compresor, limpie las superficies y asegúrese de que la hoja de instalación está completa. El compresor está listo para su completa operatividad.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

COMPRESSED AIR SYSTEMS, LLC.

G A R A N T I A

E L C E R T I F I C A D O D E G A R A N T I A L I M I T A D A

Compresores Rotatorios de Tornillo

Todas las partes que lo integran en ese compresor instalado por el fabricante son justificadas para ser libre de defectos, la habilidad y el material para un período de un año. Las cargas del transporte son la responsabilidad del comprador. Esta garantía extiende al comprador original del compresor sólo.

No hay garantías expresas menos de otra manera que esos contenido en esta declaración limitada de garantía.

Cubrió en el un período de año de la garantía son partes defectuosas debido a los defectos en la parte original sólo.

La garantía del compresor es inválida en los casos de abuso, la falta del servicio apropiado, de aplicación inexacta, de instalación inexacta, y del descuido.

La garantía estándar del compresor cubre partes y trabajo defectuosos por el período de año.

Los compresores inmóviles, eléctricos e industriales pueden ser reparados en el sitio siempre que el compresor no sea ubicado aún más que 50 millas del centro de reparaciones. El comprador es responsable de algún viático adicional por delante de 50 millas del centro de reparaciones.

El asfixia con gas/motor diesel compresores que son manejados deben ser reparados en el centro de reparaciones.

TODO SERVICIO DE GARANTIA DE "COMPRESOR DE ESPECIALIDAD" DEBE SER REALIZADO EN EL CENTRO DE REPARACIONES MAS CERCANO AL COMPRESOR

El compresor de la especialidad: Cualquier paquete del compresor con opciones de otra manera que se aplican al número del modelo estándar en el catálogo.

El Compresor "aire termina" es cubierto por 2 anos de garantía para estar libre de defectos de la fabricación. Esto no cubre abuso, el descuido, el servicio impropio, la mala aplicación, ni instalación impropia. Una muestra del petróleo debe ser sometida con reclamo final aéreo de garantía para la comprobación. El comprador debe utilizar sistemas sólo Comprimidos de Aire el petróleo rotatorio sintético de tornillo en el compresor durante la garantía.

El fin aéreo: Los rotores y los cojinetes del compresor

ANTES QUE EL SERVICIO DE GARANTIA SEA REALIZADO AL FABRICANTE DE CONTACTE EL TECNICO PARA RAPIDA SOLUCION

El trabajo de la garantía para el primer año sólo es cubierto para el trabajo lunes-viernes, 8-5. Excluye todos los feriados mayores de EEUU.

Opcional 5 años de garantía para "aire termina"

Para ser aplicable para esta opción el comprador debe comprar un año completo para el juego Rotatorio de servicio de compresor de Tornillo a la vez que el compresor y un juego subsiguiente todos los años después para una suma de 5 juegos durante el período de garantía del compresor. El comprador debe utilizar sistemas sólo Comprimidos de Aire el petróleo rotatorio sintético de tornillo en el compresor durante la garantía.

La garantía cubre el "aire termina" del compresor por un período de 5 reemplazos de partes de años sólo, de cualquier defecto debido a la fabricación. La garantía no cubre el desgaste, el abuso, el descuido, el servicio impropio, la mala aplicación, ni aplicación impropia.

ANTES QUE EL SERVICIO DE GARANTIA SEA REALIZADO AL FABRICANTE DE CONTACTE EL TECNICO PARA RAPIDA SOLUCION

Todos repuestos de garantía deben ser parte de OEM de sistemas de aire comprimido salvo autorización del representante de fábrica de sistemas de aire comprimido.

Lista de arranque de compresor eléctrico

Fecha de instalación _____ Número de Modelo del Compresor _____

Compañía de Instalación _____ Número de Serial del Compresor _____

Técnico de Instalación _____ Voltaje del compresor _____

Fase eléctrica del sitio _____ Voltaje del sitio L1 _____ L2 _____ L3 _____

Tamaño del breaker del Compresor Eléctrico _____

Voltaje de entrada en el arranque del motor L1 _____ L2 _____ L3 _____

Voltaje de entrada a presión máxima de operación L1 _____ L2 _____ L3 _____

Electricidad conectada al Iniciador Magnético _____

Tamaño del breaker para el compresor _____ AMPS Tamaño del cable para el compresor _____

Distancia del panel eléctrico principal _____ Desconecte lo instalado en el lugar del compresor _____

Si el compresor es dúplex desconecte para cada motor de arranque Sí No

La rotación del compresor es correcta Sí No

Amperaje del motor a máxima presión de operatividad L1 _____ L2 _____ L3 _____

Presión operativa máxima del compresor _____ El tanque de drenaje del compresor es funcional _____

Se inspeccionó la unidad buscando fugas de aire _____ Se inspeccionó la unidad buscando fugas de aceite _____

Lugar de la unidad: Interiores Exteriores

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 125psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 150psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 175psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Ventilador enfriador de unidad (Toma el aire a través del enfriador) (Suelta aire a través del enfriador)

Lectura de temperatura del interruptor del compresor (Antes de la instalación) _____ (Después de la Instalación) _____

La unidad se descarga a la máxima presión de operatividad y comienza a liberar presión _____ -

Tensión de correa verificada: Sí No Se instaló correctamente la almohadilla de vibración: Sí No

Se completaron todos los pasos de instalación: Sí No Si no, cuál fue la razón:

Envíe una copia de la hoja de instalación al fabricante para comenzar el tiempo de garantía.

Compressed Air Systems, LLC
2626 Skyway Drive
Grand Prairie, TX, 75052



Compressed Air Systems, LLC

2626 Skyway Drive
Grand Prairie, TX, 75052
1-800-531-9656
Fax 972-352-6364

Simple. Es Como Lo Hacemos..