

Instalación correcta

Nota: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

Advertencia: Lea todos los pasos de instalación, el manual de operación del paquete compresor, las notas y las advertencias antes de comenzar la instalación del paquete compresor. No hacerlo puede traer como consecuencia lesiones físicas o daño al paquete compresor.

Advertencia: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes compresores.

ATENCIÓN: Todas las conexiones eléctricas que entran deben ir al (a los) contactor(es) del motor principal. NO conecte cables de electricidad al interruptor del paquete de presión. Esto resultará en la avería de un componente eléctrico, que no estará cubierta por la garantía.

Nota: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

Advertencia: Antes de comenzar con los pasos del 6 al 17 verifique que el suministro eléctrico esté desconectado, y el paquete compresor

Nota: Todos los recipientes de compresores de aire deben ser inspeccionados por un técnico certificado de contenedores de presión al menos una vez al año, para descartar filtraciones, puntos débiles en el metal o cualquier otra deformidad en el recipiente de aire. Si en cualquier momento el recipiente parece no funcionar correctamente con la certificación ASME/CRN o existe la probabilidad de que haya una deformidad no importa qué tan pequeña pueda parecer el ponga el tanque fuera de servicio inmediatamente y reemplácelo con un recipiente certificado ASME/CRN inmediatamente antes de que el compresor sea activado nuevamente. Los recipientes deben tener una inspección general semanal como parte del servicio regular.

Compressed Air Systems

Simple. Es Como Lo Hacemos.

compressed-air-systems.com | 1-800-531-9656 | Fax 972-352-6364

© Compressed Air Systems, LLC 11-2016



Reglas del Código Nacional de Electricidad (NEC, por sus siglas en inglés)

Requerimientos para motor monofásico (el cable de cobre debe ser THW, THHN-THWN, XHHW). No debe ser un cable sólido.

NOTA: El tamaño del cable dependerá de si está a menos de 30 pies de la instalación del panel eléctrico. Si está más lejos, se necesitará un electricista calificado para medir el cable apropiadamente de forma que se tome en cuenta la caída de voltaje.

Caballos de fuerza	Voltaje	Evaluación del breaker del circuito de disparo instantáneo	Evaluación del disparado del breaker	Tamaño mínimo del cable
1.5	115	30	40	12
1.5	230	15	20	14
2	115	50	50	10
2	230	30	30	14
3	115	50	70	8
3	230	30	40	12
5	230	50	60	10
7.5	230	70	80	8
10	230	90	100	4

NOTE: Some rotary screw compressors have additional drive motors for the coolings fans these need to be taken into account when sizing the electrical system

Requerimientos para motor trifásico (el cable de cobre debe ser THW, THHN-THWN, XHHW). No debe ser un cable sólido.

NOTA: El tamaño del cable dependerá de si está a menos de 30 pies de la instalación del panel eléctrico. Si está más lejos, se necesitará un electricista calificado para medir el cable apropiadamente de forma que se tome en cuenta la caída de voltaje.

Horse Power	Voltage	Circuit Breaker Trip Rating	Minimum Wire Size		Horse Power	Voltage	Circuit Breaker Trip Rating	Minimum Wire Size
3	200	20	14		30	200	150	2
3	230	20	14		30	230	125	3
3	460	15	14		30	460	80	8
3	575	15	14		30	575	60	8
5	200	35	12		40	200	200	1/0
5	230	30	14		40	230	175	1
5	460	15	14		40	460	100	6
5	575	15	14		40	575	80	6
7.5	200	50	10		50	200	200	3/0
7.5	230	45	10		50	230	200	2/0
7.5	460	20	14		50	460	125	4
7.5	575	20	14		50	575	100	6
10	200	60	8		60	200	250	4/0
10	230	60	10		60	230	225	3/0
10	460	35	14		60	460	125	3
10	575	25	14		60	575	125	4
15	200	90	6		75	200	300	300
15	230	80	6		75	230	300	250
15	460	45	10		75	460	150	1
15	575	40	12		75	575	125	3
20	200	100	4		100	200	400	500
20	230	90	4		100	230	400	350
20	460	60	10		100	460	200	2/0
20	575	50	10		100	575	175	1
25	200	125	3					
25	230	125	4					
25	460	70	8					
25	575	60	10					

NOTA: Algunos compresores de tornillo rotatorio tienen motores de arranque adicionales para los enfriadores. Esto debe ser tomado en cuenta al medir el sistema eléctrico.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 1

Verifique que el lugar donde instalará el paquete compresor soporte su peso.

Nota: esto debe hacerse antes de la venta del paquete compresor.

Nota: Instalar el compresor en un techo, mezzanine, segundo piso o un edificio alto puede resultar en lecturas mayores de DBA del paquete compresor, así como también vibración adicional.

Paso 2

Asegúrese de que el lugar de instalación del compresor esté libre de escombros y tenga espacio y ventilación adecuados alrededor (mínimo 24 pulgadas) donde el compresor pueda funcionar.

- A.** Es muy importante instalar el paquete compresor en un área donde el flujo de aire sea el adecuado para la operatividad del paquete compresor.
- A.** Es muy importante instalar el paquete compresor en un área nivelada para asegurar el flujo adecuado de aceite en el motor principal y el paquete compresor.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 3

En motores de un solo cilindro con tanque de combustible en el motor original, verifique que el tanque esté libre de escombros. En motores con tanques de combustible auxiliares o que no sean parte del motor original, asegúrese de que el tanque esté instalado adecuadamente y libre de escombros.

- A.** En aplicaciones que requieran un tanque de combustible auxiliar, si hay más de 5 pies de tubería entre el motor principal y el paquete compresor, se necesitará una bomba de combustible para asegurar que el suministro adecuado de combustible llegue al motor principal.
- B.** En bombas auxiliares de combustibles, asegúrese de que la bomba está instalada con las indicaciones correctas. No instalar la bomba adecuadamente puede resultar en que el motor principal funcione defectuoso o no funcione.

Paso 4

Saque el paquete compresor (verifique que el paquete esté intacto y no se haya perdido ninguna pieza).

Paso 5

Remueva la paleta de envío del compresor.

(Advertencia: Use el montacargas o el dispositivo para levantar aprobado para sacar el compresor de su paleta de envío)

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 6

Coloque el compresor en su lugar de funcionamiento, sobre la almohadilla de aislamiento de vibración.

Paso 7

Con un taladro abra huecos en el piso a través de la almohadilla de aislamiento y el montaje del paquete compresor para anclarlo.

Paso 8

Apriete las tuercas del ancla del paquete compresor al piso. Los tornillos deben estar firmes y no debe haber ninguna distorsión visible en la almohadilla de aislamiento de vibración. Si hay una distorsión notable, desatornille la pieza de montaje.

Paso 9

Conecte la entrada de aire a la salida de aire del paquete compresor. (Nota: Se recomienda usar una tubería flexible entre el paquete compresor y el sistema de tuberías para evitar daños por vibración). (NOTA: En la base de los paquetes compresores con tanques separados del compresor, asegúrese de que la tubería de descarga del compresor esté instalada con la válvula de verificación en su lugar. También asegúrese de que la tubería de control de aire esté instalada).

Paso 10

En un área abierta y ventilada, llene el tanque del motor principal con combustible. (Se recomienda usar gasolina Premium de 91 octanos o mayor las primeras veces en motores a gasolina o Premium diésel en motores a diésel).

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado.
Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 11

Verifique que la válvula de esfera de descarga esté abierta al sistema.

Paso 12

Verifique que la presión del tanque y del sistema sea menor a 10PSI

Paso 13

En motores equipados con funciones de estrangulación, asegúrese de que la estrangulación esté configurada correctamente para comenzar a funcionar.

Paso 14

Gire la llave del motor para arrancar.

Paso 15

Reemplace la función de estrangulamiento a la posición de funcionamiento en motores equipados con la función de estrangulamiento.

Los pasos del 13 al 15 deben ser repetidos 3 o 4 veces en días con temperaturas menores a 42F.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso **16**

Una vez que el motor esté funcionando, verifique que el flujo de aire sea el adecuado alrededor del paquete compresor.

Paso **17**

Cierre la válvula de esfera de descarga del tanque del compresor.

Paso **18**

Permita que el paquete compresor alcance su máxima presión de operatividad.

El motor bajará la intensidad una vez alcance la máxima presión.

Paso **19**

Abra la válvula de esfera del depósito del compresor para presurizar el sistema de aire.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 20

(Advertencia: Cuando deje salir aire de la válvula de seguridad o de descarga del tanque **NO** mire la válvula o la descarga).

Tanto si usa la válvula de descarga de seguridad como si usa la descarga del tanque, deje salir la presión de aire hasta que el paquete compresor vuelva a comprimir de nuevo. Oirá que el motor principal acelera cuando el paquete cargue de nuevo y vuelva a comprimir. (Nota: en la mayoría de los casos, presurizar el sistema de tuberías libera suficiente aire del sistema para reiniciar el compresor).

Paso 21

Realice una prueba del sistema operativo del paquete compresor. Usando el PASO 27, deje que el paquete compresor alcance su máxima presión de operatividad y descargue. Una vez descargado, deje salir el aire del sistema para que el paquete compresor se vuelva a llenar de aire comprimido. Repita este proceso al menos 6 veces.

Paso 22

Verifique que ningún tubo tenga fugas y que esté bien conectado según sea necesario.

Paso 23

Asegúrese de que la hoja de instalación del compresor está rellena correcta y completamente para ser enviada para el registro de la garantía.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

ADVERTENCIA: Use siempre las gafas protectoras adecuadas, protección auditiva y demás accesorios y dispositivos de seguridad al instalar los paquetes de compresor.

ATENCIÓN: Usted está trabajando con combustible. Nunca recargue el combustible cuando el motor está caliente o funcionando. Nunca recargue combustible en un área encerrada. LEA EL MANUAL DEL USUARIO DEL MOTOR antes de operarlo.

Atención: Los kits de calentamiento del paquete compresor están disponibles para temperaturas por debajo de los 32F. En condiciones de frío, el motor puede necesitar más ayuda para arrancar. Los kits de calentamiento necesitan una fuente eléctrica de 12 o 110 voltios para la instalación.

Atención: si se añade más cables al motor para extender los controles del motor de compresión es **IMPORTANTÍSIMO** asegurarse que todos los cables estén ajustados adecuadamente y el paquete está asentado correctamente. Si no se hace, el motor del paquete puede fallar y anular la garantía.

NOTA: Para asegurar la garantía completa del tanque del compresor, todos los paquetes compresores equipados con tanques deben estar montados sobre las almohadillas de aislamiento de vibración proporcionadas de fábrica.

NOTA: El paquete de compresión no debe estar montado en una pieza que estará en movimiento mientras el paquete compresor esté en funcionamiento. El paquete compresor no debe estar montado en una pieza que añada vibración adicional al paquete de compresión. El paquete de compresión está diseñado para soportar su propia vibración. No seguir cualesquiera de estas indicaciones podría resultar en el mal funcionamiento prematuro del paquete compresor, componentes y/o lesiones físicas.

CUIDADO: Los compresores de Sistemas de Aire Comprimido pueden operar con presiones de 0-250psi dependiendo de las especificaciones del diseño y la construcción del paquete compresor. Siempre verifique que el sistema donde el compresor está instalado pueda soportar la presión máxima operativa del compresor. **NUNCA** instale un compresor en un sistema que no soporte la presión operativa del compresor.

Paso 24

Revise todas las instrucciones de mantenimiento y operatividad con el dueño y demás personal que trabaje alrededor del paquete compresor. Verifique si se ha llegado a un acuerdo de mantenimiento o si se necesita establecer uno.

Paso 25

Verifique que el nivel de aceite sea el correcto en el paquete compresor.

Paso 26

Encienda de nuevo el compresor, limpie las superficies y asegúrese de que la hoja de instalación está completa.

NUNCA presurice un objeto que no ha sido diseñado para ser presurizado. Presurizar objetos que no han sido diseñados para la presión operativa máxima del sistema de compresor puede causar lesiones corporales o la muerte.

NOTA: El compresor de aire debe ser instalado sólo por personal capacitado. Llame al 800-531-9656 para encontrar técnicos entrenados en compresores de aire locales.

COMPRESSED AIR SYSTEMS, LLC.

G A R A N T I A

E L C E R T I F I C A D O D E G A R A N T I A L I M I T A D A

Intercambiar Compresores

Todas las partes que lo integran este instalado en el compresor por el fabricante son justificadas para ser libre de defectos, la habilidad y el material para un periodo de un año. Las cargas del transporte son la responsabilidad del comprador. Esta garantía extiende al comprador original del compresor sólo. El comprador debe utilizar fibra sintética aérea comprimida de sistema que intercambia el petróleo de compresor en el compresor durante la garantía de compresor.

No hay expresos de garantías de otra manera que esos contenido en esta declaración limitada de garantía.

Cubrió en el un período de año de la garantía son partes defectuosas debido a defectos en la parte original sólo.

La garantía del compresor es inválida en los casos de abuso, la falta del servicio apropiado, de aplicación correcta, en la instalación correcta, y en el descuido.

La garantía estándar del compresor cubre partes y trabajo defectuosos por el un período de un año.

Los compresores inmóviles, eléctricos e industriales pueden ser reparados en el sitio siempre que el compresor no sea ubicado aún más que 50 millas forman el centro de reparaciones. El comprador es responsable de algún viático adicional por delante de 50 millas del centro de reparaciones.

El gas/motor diesel etapa manejada y única inmóvil, y compresor de serie de contratista deben ser reparados en el centro de reparaciones más cercano al compresor. El comprador es responsable de ningún viático si ellos no desean traer el compresor al centro de reparaciones.

TODOSERVICIO DE GARANTIA DE "COMPRESOR DE ESPECIALIDAD" DEBE SER REALIZADO EN EL CENTRO MAS CERCANO AL COMPRESOR

El compresor de la especialidad: Cualquier paquete del compresor con opciones de otra manera que éstos que aplican al número del modelo estándar en el catálogo.

ANTES QUE EL SERVICIO DE GARANTIA SEA REALIZADO AL FABRICANTE DE CONTACTE LLAME AL TECNICO PARA RAPIDAMENTE SOLUCION

Opcional 6 Valor industrial del año que intercambia bomba sólo garantía

Para ser aplicable para esta opción el comprador de opción debe comprar un año lleno que intercambia juego de mantenimiento de compresor a la vez que el compresor. Un juego subsiguiente debe ser comprado cada 12 meses de la fecha de la compra original para un fo total 6 juegos durante la garantía del período de la bomba. El comprador debe utilizar fibra sintética aérea sólo comprimida de sistemas que intercambia el petróleo de compresor en el compresor durante la garantía de compresor.

La garantía cubre el Valor industrial que intercambia bomba por un período de 6 años, reemplazos de partes sólo para cualquier parte con un defecto del fabricante, excluyendo las válvulas de compresor que llevan el mismo 1 año garantía estándar. La garantía no cubre el desgaste estándar en partes, en el abuso, en el descuido, en el servicio impropio, en la mala aplicación, y en instalación impropia. El comprador es responsable de cualquier gasto de flete/envió contrajo.

ANTES QUE EL SERVICIO DE GARANTIA SEA REALIZADO AL FABRICANTE DE CONTACTO LLAME AL TECNICO PARA RAPIDAMENTE SOLUCION

Todos repuestos de garantía deben ser parte de OEM de sistemas de aire comprimido salvo autorización del representante de fábrica de sistemas de aire comprimido.

Lista de verificación instalación compresor de motor de gas-diesel

Fecha de instalación _____ Número de Modelo del Compresor _____

Compañía de Instalación _____ Número de Serial del Compresor _____

Técnico de Instalación _____

De motor: Gasolina Diesel Natural Gas

Lugar de la unidad: Camión (abierto) Van Trailer Caja de camión Otros _____

Tanque auxiliar de combustible necesitada Sí No

Bomba auxiliar de combustible necesitada Sí No

Cables extensión agregada Sí No

Extensión de cableado técnico _____

Paquete compresor de fugas de aire Sí No

Drenaje tanque de compresor para la función Sí No

Unidad instalada en una caja resistente a la intemperie Sí No

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 125psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 150psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Tiempo de llenado del tanque de 0 a 175psi _____ (Escriba N/A si la presión no aplica a la unidad instalada)

Tensión de correa verificada: Sí No Se instaló correctamente la almohadilla de vibración: Sí No

Se completaron todos los pasos de instalación: Sí No Si no, cuál fue la razón:

Envíe una copia de la hoja de instalación al fabricante para comenzar el tiempo de garantía.

Compressed Air Systems, LLC

2626 Skyway Drive

Grand Prairie, TX, 75052



Compressed Air Systems, LLC

2626 Skyway Drive
Grand Prairie, TX, 75052
1-800-531-9656
Fax 972-352-6364

Simple. Es Como Lo Hacemos..